

**BANCA CENTROPADANA CREDITO COOPERATIVO Società Cooperativa
aderente al Gruppo Bancario Cooperativo Iccrea**

RINNOVO CARICHE SOCIALI TRIENNIO 2019/2021

**CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE
MODULO PRESENTAZIONE CANDIDATURE DEFINITIVE**

Elenco candidati

Singola candidatura

	Carica per la quale si presenta la candidatura	Nome e cognome del candidato	Residenza	Codice fiscale
1)	Consigliere d'Amministrazione			
2)	Consigliere d'Amministrazione			
3)	Consigliere d'Amministrazione			
4)	Consigliere d'Amministrazione			
5)	Consigliere d'Amministrazione			
6)	Consigliere d'Amministrazione			
7)	Consigliere d'Amministrazione			
8)	Consigliere d'Amministrazione			
9)	Consigliere d'Amministrazione			
10)	Consigliere d'Amministrazione			
11)	Consigliere d'Amministrazione			

Nome e cognome del Rappresentante della Lista	Codice Fiscale	Firma	Deposito Candidatura
			Lodi, ___/___/2019 Ore _____ p. Ufficio Segreteria di Presidenza _____ (firma)